

## Collet Cavity Dimensions

### Dimensions for ER Collet Cavities in Machine Spindles

Size	Clamping Range	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	F [mm]	Drawing
<b>Standard Nut Threads</b>							
ER 11	0.5 – 07.00	7.5	11	M14 x 0.75	17.0	10.0	1
ER 16	0.5 – 10.00	10.5	16	M22 x 1.50	22.0	13.0	1
ER 20	0.5 – 13.00	13.5	20	M25 x 1.50	26.5	13.5	1
ER 25	0.5 – 16.00	18.0	25	M32 x 1.50	29.0	14.0	1
ER 32	1.0 – 20.00	23.5	32	M40 x 1.50	34.0	16.0	1
ER 40	2.0 – 30.00	30.5	40	M50 x 1.50	38.0	17.0	1
ER 50	4.0 – 34.00	38.0	50	M64 x 2.00	48.0	24.0	1
<b>Mini-Nut Threads</b>							
ER 8	0.5 – 05.00	5.2	8	M10 x 0.75	13.0	8.0	1
ER 11	0.5 – 07.00	7.5	11	M13 x 0.75	17.0	8.5	1
ER 16	0.5 – 10.00	10.5	16	M19 x 1.00	22.0	13.0	1
ER 20	0.5 – 13.00	13.5	20	M24 x 1.00	26.5	13.5	1
ER 25	0.5 – 16.00	18.0	25	M30 x 1.00	29.0	14.0	1
<b>Extremely Threaded Nut Threads</b>							
ER 11	0.5 – 07.00	7.5	11	M18 x 1.00	23.0	7.0	2
ER 16	0.5 – 10.00	10.5	16	M24 x 1.00	32.0	10.0	2
ER 20	0.5 – 13.00	13.5	20	M28 x 1.50	37.5	11.0	2
ER 25	0.5 – 16.00	18.0	25	M32 x 1.50	41.0	12.0	2
ER 32	1.0 – 20.00	23.5	32	M40 x 1.50	48.0	14.0	2
ER 40	2.0 – 30.00	30.5	40	M50 x 1.50	54.0	16.0	2

